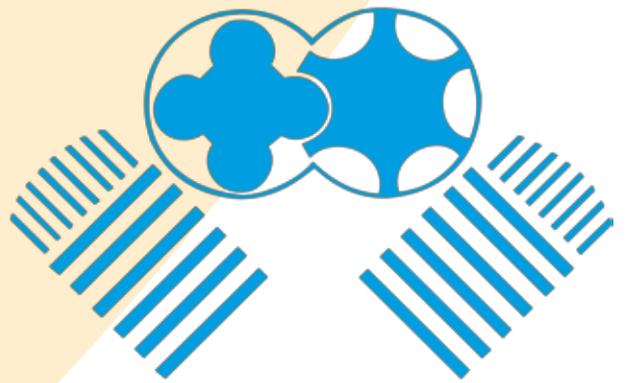


Der Partner

**für Industrie
und Handwerk**



Ralf Wildersinn

DRUCKLUFTDIENST

Führend im Druckluftanlagenbau

**Über 25 Jahre Erfahrung
in der Drucklufttechnik**



Bei einer Druckluftanlage stellen die Energiekosten den größten Kostenfaktor dar. Bei einer Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden sind über 60% der Kosten Energiekosten. Der geringste Anteil der Gesamtkosten sind die Anschaffungs- und Servicekosten.

Auf die Optimierung Ihrer Druckluftanlage sind wir spezialisiert.

Ausreichend dimensioniertes Druckluftleitungssystem

Wärmerückgewinnung zu Heizzwecken oder Erhitzung anderer Medien

Verhinderung von zu hohem Leerlauf

Die richtige Auslegung des Kompressors

Die Verwendung wirtschaftlicher Komponenten

Beseitigung von Leckagen

Viele, vor allem ältere Kompressoranlagen und Druckluftsysteme, arbeiten unwirtschaftlich. Durch den Austausch der Druckluftanlagen oder durch Nachrüsten der vorhandenen Anlagen wird effizient Energie eingespart.

Leckagekosten bei Netzdichtheiten

Lochdurchmesser		Luftverlust bei 8 bar l/min	Energieverlust kW
Tatsächliche Größe	mm		
•	1	74	0,3
●	3	670	3,1
●	5	1.850	8,3
●	10	7.440	33



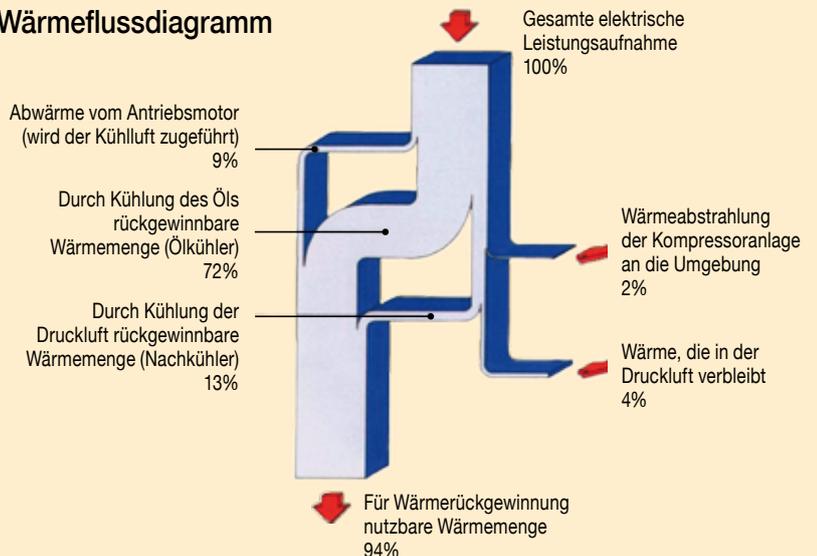
Plattenwärmetauscher

Motorleistung KW	Nutzbare Wärme ²⁾ KW	Einsparung bei 2.000 h ¹⁾ Euro
7,50	5,50	860,00
11,00	7,90	1.200,00
15,00	10,80	1.700,00
18,50	14,80	2.100,00
22,00	17,70	2.500,00
30,00	24,00	4.200,00
37,00	29,70	5.050,00
45,00	36,10	6.300,00
55,00	43,90	6.600,00
75,00	60,00	8.600,00

1) 1 Liter Heizöl ca. 10 kWh
1 m³ Gas ca. 10 kWh
Heizölpreis: 0,80 €

2) Konfektions- und anlageninterne Wärmeverluste sind hier nicht berücksichtigt. 256 Gramm CO²/KWh

Wärmeflussdiagramm





*Hervorragende spezifische Leistung,
weltweit meist eingesetztes Verdichterelement.
Mark Kompressoren,
ein Unternehmen der Atlas Copco Gruppe.*

Kompakte Schraubenkompressorstation
auf kleinstem Raum,
0,48 m³/min bis 3,42 m³/min, auch in
drehzahl geregelter Ausführung.

Hoher Wirkungsgrad

Servicefreundlich

Geringer Lärmpegel

Hohe Zuverlässigkeit



Hocheffizienter keilriemengetriebener
Schraubenkompressor
von 1,58 m³/min bis 4,17 m³/min.

In allen Ausführungen, auch als
drehzahl geregelter Schraubenkompressor.



Kompakte Schraubenkompressorstation auf kleinstem Raum
für den kleineren Druckluftbedarf, 240 l/min bis 600 l/min.

ES 3000

Die bessere
Lösung
für Energie-
einsparung.



Bester Wirkungsgrad

Geringer Platzbedarf

Ein frequenzgeregelter Kompressor ist die druckluftsparende Lösung, die sich im Normalfall in ein bis zwei Jahren amortisiert.

Durch eine Druckluftanalyse kann die Amortisationszeit ermittelt werden.

Ausgereiftes Design

Leistungsstark und effizient

Sehr stark und robust

Hocheffiziente Schraubenkompressoren
Getriebegetrieben und Keilrahmengetrieben als drehzahlgeregelte und Last-Leerlauf geregelte Schraubenkompressoren.



**Kostengünstige
Pflege- und
Serviceeinsätze.**

Synergien in den Ausführungen innerhalb der Baureihen.

**Gewährleistung von
Wartungsfreundlichkeit,
hohe Verfügbarkeit von
Maschinen und Einzelteilen
sowie kurze Lieferzeiten.**

Die Baureihen MSC/MSD/RMC/RMD/RME werden mit ihren vielfältigen Optionen jedem Kundenbedarf gerecht.



Typ	Spannungen		Kühlung		Trockner	
	230/3/50	400/3/50	Luft	Wasser	ohne	mit
RMC/RMD (feste Drehzahl)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RME (feste Drehzahl)	✓	✓	✓	✓	✓	✗
RMC/RMD (variable Drehzahl)	✗	✓	✓	✓	✓	✓
RME (variable Drehzahl)	✗	✓	✓	✓	✓	✗



**Drehzahlregelte
Schraubenkompressoren**
Baureihe „Variable“
1,17 m³/min bis 55,55 m³/min
16 bis 355 KW Motorleistung.



**Drehzahlregelte
Schraubenkompressoren**
Baureihe „Flex“, Volumenstrom
von 0,18 m³/min bis 4,12 m³/min.

**SCD-Direktantrieb
für wirtschaftlichen Antrieb.**

Für den kleinen Bedarf.

**Über 100 verschiedene
Kolbenkompressoren im Portfolio.**



Kolbenkompressoren aus Vollgusseisen
mit außergewöhnlich langer Lebensdauer,
konstant hoher Leistung und niedrigen Wartungs-
anforderungen.

Kolbenkompressoren

**Kolbenkompressoren für den
kleinen Bedarf oder für externe
Druckluftversorgung**

- Ölgeschmierte Kolbenkompressoren**
- Ölfreie Kolbenkompressoren**
- Flüsterkompressoren**

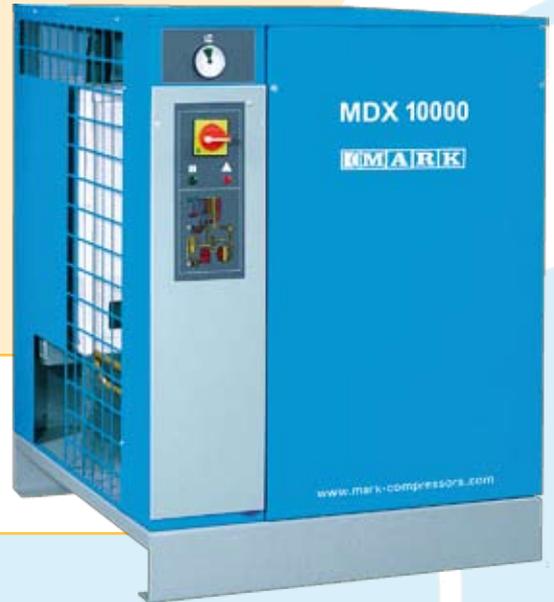
Aggregat
auf Grundrahmen



Trocknen der Druckluft lohnt sich.
Durch die getrocknete Druckluft werden Korrosion
und Produktionsausfälle verhindert.

Der Verschleiß aller druckluftbetriebener Teile
wird erheblich verringert.

Die Trocknung der Druckluft mittels Kältetrockner
ist die wirtschaftlichste Art, Druckluft bis zu 3°C
Taupunkttemperatur zu trocknen.



Energiesparend

Höhere Produktivität

Produktverbesserung

Geringere Wartungskosten

**Und das alles bei langer
Lebensdauer der Anlagen
und Anlagenteile.**



Druckluftleitungssysteme

Systematisch gut.

Schnell und einfach erweiterbar.
Keine Öl- und Verarbeitungsrückstände
bei der Installation.

Intelligente Systeme

Kurze Installationszeiten

Hohe Flexibilität

Wir installieren komplette
Druckluftanlagen.





Niveaugesteuerte Kondensatableiter
Energiesparende Kondensatableiter mit elektronischer Niveauregelung sparen Energie. Problemlose Funktion, kein Druckluftverbrauch bei Ableitung.

	Max. Kompressorleistung m ³ /min			Max. Trocknerleistung m ³ /min		
Bekomat 31	3	2,5	1,5	6	5	3
Bekomat 32	6	5	3,5	12	10	7
Bekomat 33	12	10	7	24	20	14

Typ drukomat	Kompr.-leistung bis max. m ³ /min	Inhalt Behälter Liter	Filtrierung Aktivkohlefilter		
			Vorfilter kg	Wasser kg	Luft kg
mini	1,2	14	Kombifilter	1 x 1,5	-
1	2	22	Kombifilter	1 x 1,5	-
2	3	40	-	1 x 3,8	1 x 1,5
4	5	74	-	1 x 3,8	1 x 1,5
8	8	120	-	1 x 3,8	1 x 1,5
15	15	160	1 x 0,3	1 x 3,8	1 x 1,5
30	30	230	1 x 0,3	2 x 3,8	1 x 1,5

Kondensat Zulauf: Zollgewinde mit Schlauchtüllen 4x1/2",
Wasser Ablauf: Zollgewinde mit Schlauchtüllen 1", Öl Ablauf: Zollgewinde mit Schlauchtüllen 1"



Die atmosphärische Luft enthält bereits in ihrem Ursprung Verunreinigungen wie zum Beispiel Staub, verschiedene Formen von Kohlenwasserstoffen und Wasser in Form von Feuchtigkeit.

Diese Schmutzpartikel werden vom Kompressor angesaugt und zusammen mit etwaigen Ölteilchen verdichtet in das Druckluftnetz transportiert.

Dabei wirken sie aufeinander und können schädliche, abrasive Emulsionen entstehen lassen, die das Leitungsnetz, die pneumatischen Vorrichtungen und das Endprodukt selbst schädigen können.



Dies führt unvermeidbar zu:

- **höheren Wartungskosten an den Maschinen**
- **geringerer Produktivität**
- **Verschlechterung der Produktqualität**

Diese Druckluftfilter entfernen effektiv sämtliche Schmutzstoffe, die den einwandfreien Ablauf des Produktionszyklus gefährden könnten.

**Reparatur und Wartung
aller Kompressoren und Kältetrockner
namhafter Hersteller durch den
qualifizierten Druckluftfachbetrieb.**



Fachkompetente Beratung

Schnell.

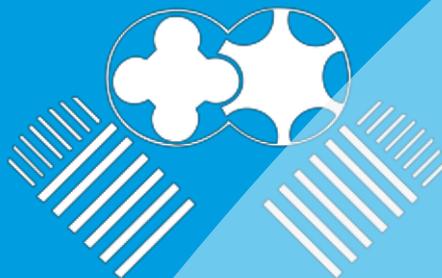
Zuverlässig.

Kompetent.

Ralf Wildersinn DRUCKLUFTDIENST

Emil-Weber-Straße 20
74363 Güglingen

Tel. 0 71 35 - 93 02 26
Fax 0 71 35 - 93 17 35
info@wildersinn.de



www.druckluft-kompressor24.de

Für inhaltliche Fehler bzw.
Druckfehler wird keine Haftung
übernommen.

Dem Kunden entsteht aus
genannten Fehlern kein Anspruch.

Es wird auf die geltenden AGB's
verwiesen, die auf der Website
www.druckluft-kompressor24.de
einzusehen sind.